

Material	ABS Acrylnitril Butadien Styrol	TPU / TPE Thermoplastisches Polyurethan / Thermoplastische Elastomere	PLA Polylactide / Polymilchsäuren	HIPS hoch-schlagfestes Polystyrol	PETG Polyethylen- terephthalat mit Glycol	Nylon Polyamid 6.6	ASA Acrylnitril-Styrol- Acrylat- Copolymer	PC Polycarbonat	PP Polypropylen	PVA Polyvinylalkohol	Carbonfaser Thermoplast mit Carbonfasern
<b>maximale Festigkeit [MPa]</b>	40	25 - 40	65	32	53	40 - 85	55	72	32	78	45 - 48
<b>Härte [1: weich - 10: hart]</b>	5	1	7	10	5	5	5	6	4	3	10
<b>Langlebigkeit [1: gering - 10: hoch]</b>	8	9	4	7	8	10	10	10	9	7	6
<b>maximale Betriebstemperatur [°C]</b>	95	60 - 70	50	100	73	80 - 95	95	120	100	75	50 - 70
<b>Wärmeausdehnung [<math>\mu\text{m} \cdot \text{m}^{-1} \cdot ^\circ\text{C}^{-1}</math>]</b>	90	157	68	80	60	95	98	69	150	85	57
<b>Dichte [g / cm<sup>3</sup>]</b>	1,04	1,19 - 1,23	1,24	1,04	1,23	1,06 - 1,14	1,07	1,2	0,9	1,23	1,3
<b>Druckbarkeit [1: einfach - 10: schwierig]</b>	4	4	1	4	2	2	3	5	6	5	3
<b>Drucktemperatur [°C]</b>	220 - 260	210 - 240	190 - 220	230 - 245	230 - 250	220 - 270	235 - 255	260 - 310	220 - 250	185 - 200	200 - 260
<b>Betttemperatur [°C]</b>	80 - 110	45 - 60	45 - 60	100 - 115	75 - 90	70 - 90	90 - 100	20 - 120	85 - 100	45 - 60	45 - 90
<b>Vorbehandlung Druckbett</b>	ABS Slurry	-/Kleber	-/Kleber	Kleber/ABS Slurry	Kleber	-/Kleber	-/Kleber	-/Kleber	PP Folie	-	-/Kleber
<b>Druckbett Oberfläche</b>	Glas	PEI/Glas	PEI/Glas	Glas	Glas	PEI/Glas	PEI/Glas	PEI/Glas	Glas	PEI	PEI/Glas
<b>Geschlossener Bauraum</b>	ja	nein	nein	ja	nein	ja	nein	ja	ja	nein	nein
<b>Bauteilkühlung</b>	nein	ja	ja	nein	ja	ja	nein	ja	ja	ja	ja
<b>Hartmetalldüse</b>	nein	nein	nein	nein	nein	ja	nein	ja	nein	nein	ja
<b>eleastisch</b>		+							+	+	
<b>schlagfest</b>	+			+		+	+	+			+
<b>UV Beständigkeit</b>							+				
<b>wasserresistent</b>					+				+		
<b>löslich</b>				d-Limonen						wasser	
<b>hitzebeständig</b>	+			+		+	+	+	+		
<b>chemisch beständig</b>					+						
<b>dauerfest</b>		+			+	+		+	+	+	
<b>Material</b>	<b>ABS</b>	<b>TPU / TPE</b>	<b>PLA</b>	<b>HIPS</b>	<b>PETG</b>	<b>Nylon</b>	<b>ASA</b>	<b>PC</b>	<b>PP</b>	<b>PVA</b>	<b>Carbonfaser</b>